

Résumé :

Ce travail est d'étudier le problème d'ordonnancement d'atelier pour accomplir plusieurs tâches en cas de disponibilité de la machine et au cours de certaines périodes de temps selon de chaque tâche. Le but de cela est de minimiser la fonction de la somme des dates de fin pondérée à la plus petite valeur. D'abord nous avons traité les concepts et les particularités sur le problème d'ordonnancement, ensuite, nous passons aux méthodes de solution comme les méthodes exactes et les approchées. Parmi ces méthodes on prend une méthode approchée est une méthode tabou pour résoudre ce problème, et on a choisi deux voisinages dans cette étude, et dans ce dernier on compare les résultats obtenus.

Mots clés : *Ordonnancement d'atelier, disponibilité de la machine, tâches, méthode tabou.*

Abstract :

This work is to study scheduling problem for multi-task in case of availability of the machine and during certain periods of time depending on each task. The purpose of this is to minimize the function of the sum of the weighted end dates to the smallest value. We treated at First, the concepts and features of the scheduling problem then we pass to the methods of solution as the exact methods and approximate. Among these methods we take an approximate method is tabu method to solve this problem, and we chose two neighborhoods in this study, and in the latter comparing the results.

Key words : *Scheduling, availability of the machine, task, method tabu.*

الملخص:

إن هذا العمل هو دراسة مشكل جدولة الورشات لإنجاز عدة مهام في حالة توفر الماكنة خلال فترات زمنية معينة حسب كل مهمة. الهدف من هذا هو تصغير دالة المجموع المتوازن لانتهاء التواريخ الى أصغر قيمة، تناولنا في البداية مفاهيم وخصوصيات حول مشكل الجدولة، ثم ننتقل الى طرق الحل مثل الطرق الدقيقة والتقريبية، من بين هذه الطرق اخذنا طريقة تقريبية هي طريقة طابو لحل هذا المشكل، واخترنا جوارين في هذه الدراسة، وفي الاخير نقارن بين النتائج المتحصل عليها.

كلمات مفتاحية : *جدولة الورشات، توفر الماكنة، المهام، طريقة طابو.*